

长城汽车蜂巢动力年产 40 万台 EB/EN 发动机项目刀具间对刀仪项目

1. 项目名称：长城汽车蜂巢动力年产 40 万台 EB/EN 发动机项目刀具间对刀仪项目

2. 项目概况与招标范围

2.1 项目概况

对刀仪一台，用于 EB/EN 发动机生产线刀具检测、调整，满足各种刀具（如麻花钻、整体铰刀、阶梯钻、立铣刀、三面刃铣刀、球铣刀等）的几何尺寸检测对比。

2.2 招标范围

采取交钥匙工程形式，包括对刀仪的制造、包装、运输、装卸、就位、安装、调试、培训、售后服务等的全部内容。

3. 技术要求

3.1 2019 年 10 月 30 日前发运至买方工厂（江苏省镇江市扬中）；

3.2 轴向测量范围 0~600mm；径向测量范围 0~440mm，直径测量范围包含额外 100mm 过中心量程，重复测量精度： $X、Z \leq \pm 0.002\text{mm}$ ，分辨率 $\leq 0.001\text{mm}$ 。

4. 供应商资质要求

4.1 厂家注册资金不小于 50 万元；

4.2 厂家具备独立承担该项目的交钥匙工程能力，最近 3 年内为国内外发动机或变速器轴类厂家 10 万台产能以上项目提供过刀具检测设备，并且已投入使用。

5. 报名要求

5.1 报名方式

5.1.1 凡有意参加报名的供应商，请至长城汽车电子采购平台注册报名：

地址为：http://eps.gwm.cn/gwm_epbp/portalWeb/，《供应商注册指南》可在平台网站首页“用户登录选择”栏附近查看，并根据手册要求进行注册，注册成功后可根据项目名称，按报名要求进行报名，未按照此方式报名的，视作无效报名；

5.1.2 如无法在采购平台完成注册的，请及时联系 0312-2198849/2197904

5.2 报名截止时间：2019 年 6 月 15 日 16:30。

6. 招标文件的获取

6.1 报名时间截止后，我方会对所有报名供应商的资格进行审核，只有资格合格的供应商才给予发放正式的招标书，招标书以电子版形式发放。

6.2 涉及招标书购买费用的，报名时需同步上传交款凭证，没有费用的无

需上传。

6.3 ①缴费时请在交款凭证上备注“项目名称+缴费单位名称+是否需要开具电子发票”

②不允许其他单位或个人代缴标书费。

6.4 非招标人原因，招标书售后不退。

6.5 本项目招标书购买费用为：免费。

7. 发布的媒介

本次信息发布只在长城汽车电子采购平台网页、长城汽车官网及长城汽车招标中心微信公众号上发布，其他媒体转载无效。

8. 联系方式

项目所在地：江苏扬中

报名联系人：刘沛

联系方式：0312-2198849/2197904

E-mail: zbgys@gwm.cn

技术人员：于廉明

联系方式：18531224911/0312-2197549

9. 争议解决

投标方和招标人在采购过程中所引起的争议，双方应通过友好协商解决，协商不成时，任何一方均应向采购方所在地人民法院提起诉讼。

注：无论报名结果如何，供应商自行承担所有与参加报名活动有关的全部费用。

投诉、举报电话：

0312-2197902